

RUSKIT

ТЕХНИКА ДЛЯ СКЛАДОВ, ПОРТОВ, ТЕРМИНАЛОВ




GAUSSIN
MANUFACTURER



MSKU 006 356 U
45G1



WÆRSK

71.000 L. 22.500 KG
42.000 L. 20.500 KG
8.000 L. 4.000 KG
2.700 L. 700 KG

WÆRSK

ATM
Automotive Terminal Trailer
GALSSON

NOELL

Группа компаний ГОССЭН МАНЮЖИСТИК проектирует, производит и реализует инновационные автотранспортные средства для перемещения тяжелых и крупногабаритных грузов в сложных условиях.

Линейка проектируемой и производимой техники включает:

ТРАНСПОРТ ДЛЯ ГРУЗОВЫХ ТЕРМИНАЛОВ



Прицеп



Ролл трейлер



Мультитрейлерная система (5 прицепов)



U - образный прицеп

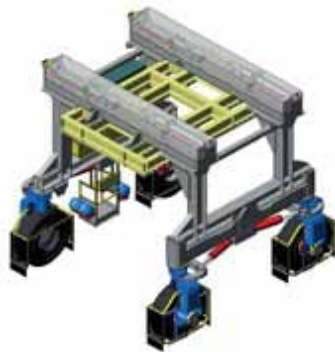
ВНУТРИЗАВОДСКОЙ СПЕЦИАЛЬНЫЙ ТРАНСПОРТ



Самоходный прицеп (300 тонн)
Отрасль: энергетика. Газовая турбина
Точность позиционирования - 1 мм.



Самоходная многофункциональная тележка
Отрасль: Аэрокосмическая промышленность
Длина - 23,15 м. Ширина - 4 м. Г/п - 44,5 т.



Портальный самоходный кран
Отрасль: энергетика.
Грузоподъемность до 60 т.



Автопоезд для транспортировки ЖБИ при строительстве туннелей. Длина - 87 м.
Точность управления +/- 20 мм.

ТЕРМИНАЛЬНЫЙ МОДУЛЬНЫЙ ТРЕЙЛЕР АТТ (AUTOMOTIVE TERMINAL TRAILER)

- В 2011 году компания приступила к выпуску технически принципиально нового транспортного средства, названного терминальным модульным трейлером – АТТ, отличным от традиционные тягача с прицепом.
- Его грузоподъемность 60 тонн при максимальной скорости перевозки 25 км/час. Все инженерные решения прицепа запатентованы до 2030 года
- Он предназначен для перемещения по терминалу контейнеров размером от 20 до 45 футов и других грузов.
- Прицеп прост в обслуживании и по соотношению цена/качество не имеет конкурентов в мире. При этом его цена в зависимости от комплектации может быть даже ниже чем у тягача с прицепом.
- За счет многочисленных инноваций прицеп значительно превзошел своих предшественников по эксплуатационным параметрам, он существенно ускорил обработку контейнеров, удешевил обслуживание.

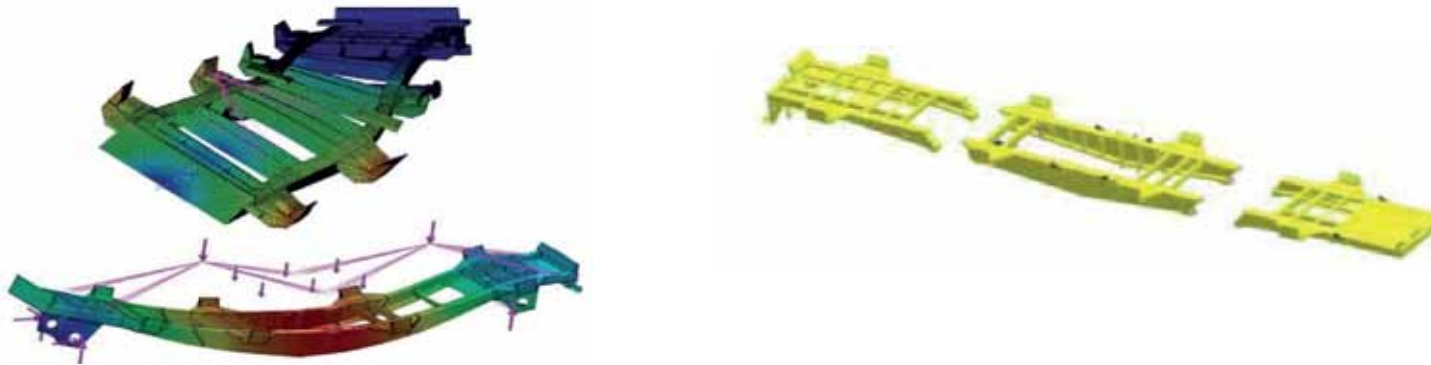
Модель	АТТ V3
Скорость, км/ч	25
Грузоподъемность, т	60
Длина, м	17
Ширина, м	2,7
Высота, м	3,1
Угол поворота направляющей оси	± 60°
Расчетное кол-во циклов шасси	1 000 000
Крутящий момент колесо/ось	15 000/30 000
Время замены силового блока, мин	20
Объем топливного бака, л	400
Емкость гидро-бака, л	325
Максим. уровень шума в кабине, dB	60
Шины	12.00 R24
Гидромоторы	Bosch Rexroth
Двигатель	CUMMINS QSL9
Мощность, кВт	242

Параметры	АТТ V3	Обычный трейлер
Потребление топлива	3,75 л/час	+ 50 %
Тормозной путь	19 метров	25 метров
Радиус поворота	4,7 метра	9 метров
Уровень шума в кабине	64,9 Дцб	75 Дцб
Прогиб рамы	12 мм	>12 мм
Скорость при тах загрузке	25 км/час	25 км/час
Грузоподъемность	60 тонн	60 тонн



КОНСТРУКЦИЯ РАМЫ. ПРИЦЕП

- Трейлер имеет 3-секционную модульную раму со специальным профилем соединений скрепляемую болтами.
- Такой профиль уменьшает режущие напряжения, соединительные болты получают лишь нагрузку от силы тяги.
- Благодаря большему внутреннему расстоянию между двумя основными балками сопротивление скручиванию рамы значительно выше чем у рам традиционной конструкции, что существенно увеличивает срок эксплуатации рамы по сравнению с рамами обычных полуприцепов.



- В конструкции прицепа используются марки стали с высоким сопротивлением разрыву.
- Боковые и задние улавливатели быстро и легко снимаются, переставляются, что важно при постоянной смене габаритов перевозимых контейнеров и грузов, облегчает ремонт прицепов.



СИЛОВОЙ БЛОК

- Независимый компактный силовой блок с увеличенным дорожным просветом 400 мм.
- Эффективный гибридный дизельный силовой блок расположен в центре рамы самоходного транспортного средства и обеспечивает электроэнергией все функции в машине = ВСЕ В ОДНОМ.
- Встроенный бак и вентилятор системы охлаждения, а также гидравлический коллектор позволили уменьшить протяженность всех труб высокого давления.
- Гамма силовых блоков: PPXL Мощность выше 250 kW, PPL Мощность от 2 до 250 kW, PPS Мощность ниже 200 kW.
- Силовой блок состоит из :
 - Двигателя внутреннего сгорания;
 - Гидравлического насоса;
 - Системы распределения;
 - Технологии HERO Stop и Start;
 - Компьютера;
 - Приемной системы;
 - Выхлопной системы;
 - Системы охлаждения;
 - Емкости для гидравлического масла.
- При выходе из строя силовой блок может быть заменен за 20 минут. Это качество позволяет достичь уровня работоспособности 99%.



ПОДВЕСНАЯ КАБИНА

- Стальная одноместная кабина расположена по центру трейлера, отвечает требованиям FOPS/ROPS.
- Водитель имеет 360° панорамный обзор с отличной видимостью вниз перед машиной.
- Цветной ЖК-дисплей для диагностики и контроля параметров работы узлов машины.
- Повышенная безопасность водителя за счет установки объемных передних и боковых бамперов Safe Box, удаления водителя на 10 м от двигателя и топливного бака.
- Низкий уровень шума в кабине (64,9 Дб) благодаря её удаленности от энергоблока.
- Оснащена удобными большими площадками на входе в кабину и перилами.
- В кабине находятся:
 - Головной модуль управления;
 - Регулируемая рулевая колонка;
 - Регулируемое во всех направлениях сиденье водителя;
 - Ремни безопасности пассажира и водителя;
 - Кондиционер;
 - Галогеновые фары в нижней и верхней частях кабины и по бокам, розетка 12V и пр.



УПРАВЛЕНИЕ АТТ

Установленные на кабине АТТ камера и монитор в кабине оператора портального крана обеспечивают наилучшую видимость ситуации, уверенность оператора, что облегчает и ускоряет установку контейнера на шасси АТТ.

Бортовой дисплей показывает :

- Скорость;
- Число оборотов;
- Парковочный тормоз;
- Уровень топлива;
- Среднее потребление топлива;
- Температуру двигателя;
- Электрическое напряжение;
- Время работы силового блока;
- Время работы машины;
- Число запусков;
- Число остановок и троганий с места;
- Вид с камеры заднего вида;
- LINK MODE для работы в режиме ТАНДЕМ (параллельная установка нескольких машин) и т.д.



25 УНИКАЛЬНЫХ ОТЛИЧИЙ ОТ ПРОЧИХ ПРЕДЛОЖЕНИЙ НА РЫНКЕ

- Размещение силового блока в съемном контейнере. Возможность выбора мощности и типа силового агрегата. С помощью системы Quick Move извлечение силового агрегата из рамы занимает несколько минут, а его замена другим 20 минут .
- Регулирование скорости на поворотах благодаря технологии Agility Drive Plus, обеспечивающей повышенную безопасность.
- Автоматическое выравнивание до 3-х АТТ с помощью Link Mode для их одновременной работы под краном.
- Автоматическая регулировка ускорения при помощи Steertronic позволяет снижать потребление топлива и продлевать срок службы АТТ.
- Управление АТТ из вне кабины с помощью дистанционного управления Remote Drivetronic.
- Чрезвычайная лёгкость управления: благодаря технологии Agility Drive plus, а также технологии единого элемента «все в одном», кабина может поворачиваться даже тогда, когда АТТ не движется
- Простота машины: на 20 единиц меньше механических узлов чем у традиционных тягачей. Отсутствуют трансмиссия, коробка передач, карданный вал, задний мост, подвеска, «пятое колесо» и проч.
- Самые низкие расходы на техническое обслуживание и запчасти для АТТ по сравнению с традиционными тягачами. Оптимизация необходимой площади для ремонта.
- Для технического обслуживания и вождения необходим персонал с базовой квалификацией.
- Обеспечен легкий и быстрый доступ ко всем устройствам в кабине и к силовому агрегату.
- Расход топлива снижен на 30-50 % за счет применения технологии Hero Stop and Start, позволяющей программировать остановки и запуски двигателя без включения стартера и аккумуляторов.

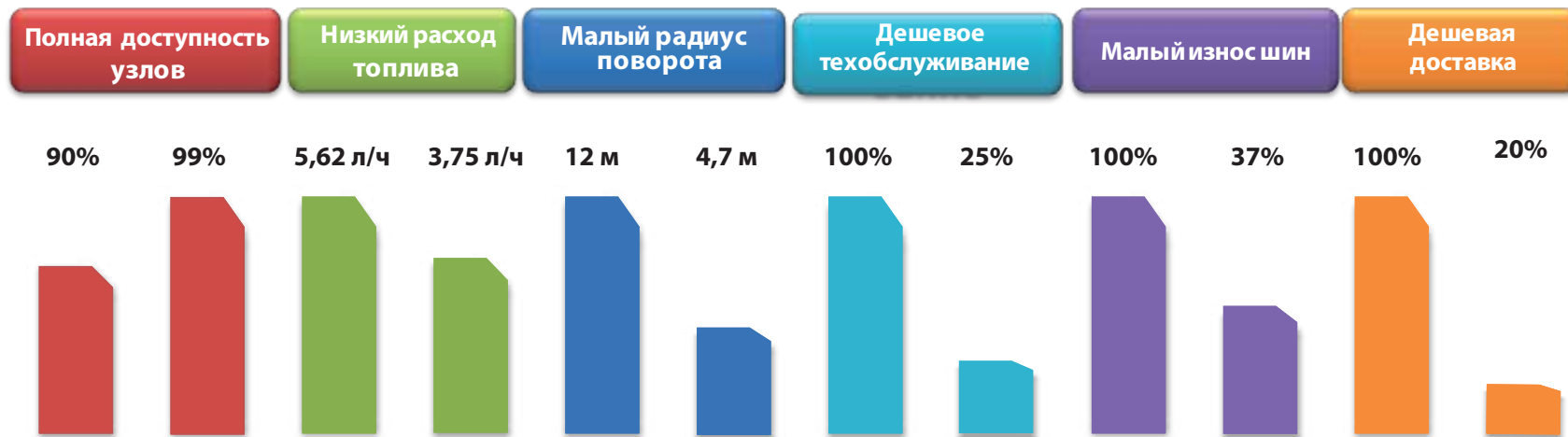


25 УНИКАЛЬНЫХ ОТЛИЧИЙ ОТ ПРОЧИХ ПРЕДЛОЖЕНИЙ НА РЫНКЕ

- Внедрение TAXITAINER позволяет производить точный расчет затрат на обработку и транспортировку каждого контейнера
- Гидравлическая подвеска "SUSPENDRAULIC".
- Уменьшенный радиус поворота, наличие режима реверсирования.
- Срок службы узлов АТТ увеличен на 30-50 % за счет внедрения инноваций.
- Съёмные модули и направляющие шасси - обеспечивается удобный доступ для ремонта, замен или доработок.
- Новая концепция силового агрегата - концентрация всех источников питания в съёмном контейнере.
- Улучшенные технические параметры двигателя с применением линейного управления Egintronic.
- Дельтообразная конструкция шасси для предотвращения прогиба и скручивания, обеспечения плоскостности во время операций спаренного подъема.
- Портативный многофункциональный стенд для испытаний и технического обслуживания.
- Обзор на 360 градусов.
- Повышенная безопасность водителя за счет передних и боковых бамперов Safe Box.
- Автоматическое тестирование: возможно выполнение испытаний и техническое обслуживание без остановки транспортного средства.
- Удобная транспортировка клиенту. Конструкция транспортных средств АТТ позволяет осуществлять их перевозку в контейнерах.
- Беспроводная связь с краном для обеспечения точного выравнивания АТТ для спаренного подъема контейнеров, для операций в случае сочленения двух или трех прицепов.



ПРЕИМУЩЕСТВА АТТ. ШЕСТЬ КЛЮЧЕВЫХ ФАКТОРОВ УСПЕХА



ЭКОНОМИЯ ОПЕРАЦИОННЫХ РАСХОДОВ СОСТАВЛЯЕТ 29,78 % ПО СРАВНЕНИЮ С ТРАДИЦИОННЫМИ ТЯГАЧАМИ, ПРОИЗВОДИМЫМИ МИРОВЫМИ ЛИДЕРАМИ

Наименование	Традиционный тягач с прицепом	АТТ Госсэн	Разница в ам. долл.	Разница в %%
Годовая стоимость топлива, в ам.долл.	4 152 609	2 867 278	-1 285 331	-30,95%
Годовая стоимость труда, в ам. долл.	4 828 896	4 828 896	0	0,00%
Годовая стоимость обслуживания, в ам. долл.	2 254 976	601 460	-1 653 516	-73,33%
Годовые затраты на шины, в ам. долл.	1 228 284	455 400	-772 884	-62,92%
Итого годовые затраты, в ам. долл.	12 464 765	8 753 034	-3 711 731	-29,78%

ООО «РУСКИТ»

117405, г. Москва, ул. Дорожная, 60Б, офис 607

Тел.: +7(495) 651 8550, +7(495) 410 1530

www.reachstacker.ru, commerce@ruskit.org